



始于1954广西·南宁

# 电磁炉

## 使用说明书

- ◆ 非常感谢您选购多丽牌系列产品！
- ◆ 本产品已通过中国国家强制性CCC认证。
- ◆ 使用之前请仔细阅读此说明书，阅后请小心收藏，以便日后查阅。
- ◆ 若需要电子说明书，请扫描机身铭牌上的二维码获取，或与本公司在当地的代理商或特约维修点联系。
- ◆ 产品执行标准：GB/T 4706.1-2024、GB/T 4706.14-2024、GB 21456-2024。

南宁市多丽电器有限责任公司

| 目 录             |   |
|-----------------|---|
| 注 意 事 项         | 1 |
| 安 全 保 护         | 2 |
| 工 作 原 理         | 3 |
| 备 用 件 名 称       | 4 |
| 使 用 方 法         | 5 |
| 常 见 故 障 检 查 方 法 | 6 |
| 环 保 清 单         | 7 |

## 注意事项 安全保护 使用器皿

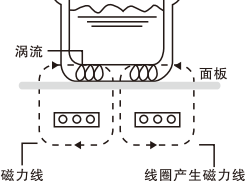
### ● 电磁炉使用注意事项

1. 勿对空锅加热或加热过度。
2. 请使用优质专用插座，容量不得低于16A。
3. 切勿在装载器具的状况下搬运电磁炉。
4. 请勿让儿童单独操作，以免烫伤等危险发生。
5. 器具工作期间，黑晶板及器具表面的温度较高，请勿触摸。
6. 切勿在浴室、蒸气炉等潮湿或靠近易燃易爆物品的地方使用电磁炉。
7. 金属物体刀、叉、勺和盆不应放在烹饪区域表面，因为它们可能变热。
8. 使用时电磁炉应水平放置，不可紧贴墙面或物件，周边间隙至少10cm以上。
9. 请勿以纸张、布等物品垫在面板上间接加热，以免锅底温度过高引致燃烧。
10. 请勿加热罐头等密封容器盛装的食品，否则因容器内受热膨胀而引致爆炸。
11. 请勿用铝箔纸直接间接加热的方式使用，以免用铝箔纸烧红，而引致危险。
12. 本产品是家庭厨房产品，不得用于工业、医疗等其它场所上使用，以免事故发生。
13. 使用完后将电源线插头拔离插座，避免长时间通电引起电子元件损坏，甚至起火。
14. 烹调结束后，锅具产生的高温热量会传导至电磁炉黑晶板，切勿立即触摸黑晶板。
15. 如果电源线损坏，为了避免危险，必须由制造商、其维修部或类似的专业人员来更换。
16. 切勿将电磁炉放置在铁质、不锈钢、铝质等金属面板上使用，因磁力线作用会导致其发热而烧坏电磁炉炉底。
17. 电磁炉的黑晶板的承重是有限的，不要放太重的东西在黑晶板上，否则会导致损坏塑料面盖及黑晶板。
18. 请勿用硬物碰撞黑晶板或用锋利器具接触黑晶板，以免黑晶板开裂等损坏。如果该表面有裂纹，关闭器具以避免可能出现的电击。
19. 请勿在地毯或台布上使用电磁炉，以免阻塞吸气口或排气口，影响散热，要使用时，请在电磁炉下面加上硬纸卡。
20. 在使用本机“爆炒”档功能并选择高于150℃以上的温度档位前，应确保锅具底部平坦，以免因锅底不平导致实际温度过高，而造成锅内物体过热或起火。
21. 器具不打算由存在肢体、感官或精神能力缺陷或缺少使用经验和知识的人（包括儿童）使用，除非有负责他们安全的人对他们进行与器具使用有关的监督或指导。
22. 应照顾好儿童，确保他们不玩弄本器具。
23. 该产品安全使用年限为8年，超过安全使用年限后仍然使用，由于年久老化可能出现漏电、起火等安全隐患，建议用户适时更换。

## 工作原理 规格型号

### ● 工作原理

电磁炉是采用磁场感应涡流加热原理。它利用高频电流通过线圈产生磁场，当磁场内磁力线通过铁质锅的底部时，即会产生无数小涡流，使锅体本身自行高速发热，然后加热锅内食物。



本公司采用国际先进技术、先进工艺及完善的品质管理体系，生产出本系列优质电磁炉。该产品由微电脑控制，无明火、安全省时，让传统烹调隐患一去不返。本系列电磁炉各项性能指标均达到国家标准要求，整个炉身设计美观大方。配以不同的自动功能，一炉多用，满足多种烹调习惯，令厨艺工作变得轻松简便。

### ● 规格型号

| 型号      | 额定功率  | 额定电压  | 额定频率 |
|---------|-------|-------|------|
| C35A26D | 3500W | 220V~ | 50Hz |

### 特别声明：

本资料上所有内容均经过认真核对，如有任何印刷错漏或内容上的误解，本公司保留解释权。若产品有技术上改进，会跟进新版说明书，恕不另行通知，产品外观颜色如有改动，以实物为准。

### ● 安全保护

1. 电源电压过低、过高保护：电源电压过低或过高时，电磁炉将自动补偿电压，调整功率输出，并低于100±5V时操作无反应；高于270±5V不工作。
2. 小件物品保护：对于一些小件的铁质金属制品，电磁炉将无功率输出，防止不当加热。
3. 当出现以下情况时，电磁炉会发出“BI”声报警，且电磁炉都不会有功率输出，无器皿、器皿的材质不符合、炉面没有放置器皿和器皿放置太偏。直至炉面放置正确的器皿时，才会恢复正常工作。
4. 当电磁炉炉面温度过高时，电磁炉会自动停止功率输出，直至炉面温度恢复正常。

### ● 使用器皿

适用的锅类、容器

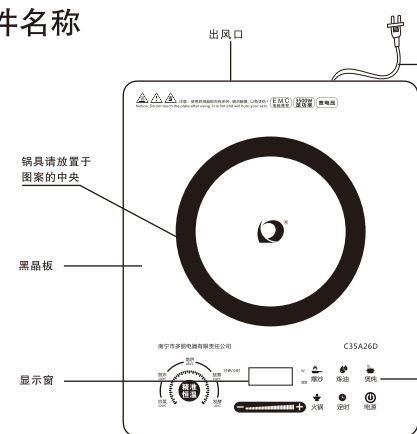
铁系(珐琅、铸铁、不锈钢)或磁感应材料复底锅，底部直径12cm以上，22cm以下并且平坦的锅具。



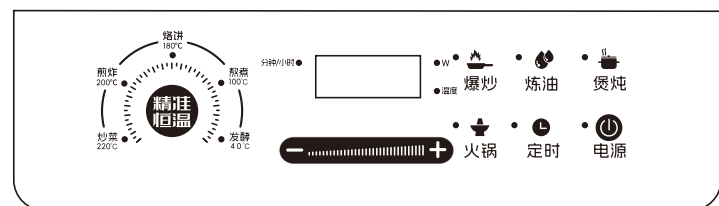
此款电磁炉不配备专用锅具，请消费者尽量选用优质的电磁炉专用锅具。因为不同的锅具，会造成火力大小的不同，对电磁炉的使用质量及使用寿命有很大的影响。使用炒锅时，食物重量应不超过4kg，以免发生危险。

## 各部件名称 操作面板示意图

### ● 各部件名称



### ● 操作面板示意图



## 使用方法

### ● 电磁炉电源

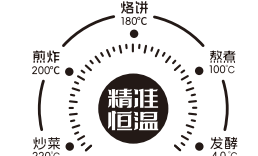
1. 开机  
按下“电源”键，启动开机进入待机状态。
2. 关机  
在工作状态下，按下“电源”键关机。



### ● 恒温选择

#### 精准控温

1. 精准控温  
在待机或工作状态下，按“精准恒温”键，选择相应功能，对应的功能指示灯亮，功能顺序：炒菜220℃→煎炸200℃→烧烤180℃→熬煮100℃→发酵40℃；



#### 火力调节

在各精准控温功能下，按“+”或“-”键，调整档位大小。

#### 关机时间调节

- ① 在工作状态下，按“定时”键，显示窗显示关机时间，这时按“+”或“-”键，可以设置关机时间。
- ② 时间设置完成后，在5秒内没有任何操作，则默认关机时间，关机时间到达后，自动关机。



### ● 火锅功能

#### 1. 火锅选择

在待机或工作状态下，按“火锅”键，选择火锅功能。



#### 2. 火力调节

在火锅功能下，按“+”或“-”键，调整火力大小。



#### 3. 关机时间调节

- ① 在工作状态下，按“定时”键，显示窗显示关机时间，这时按“+”或“-”键，可以设置关机时间。
- ② 时间设置完成后，在5秒内没有任何操作，则默认关机时间，关机时间到达后，自动关机。



### ● 爆炒功能

#### 1. 爆炒选择

在待机或工作状态下，按“爆炒”键，选择爆炒功能。

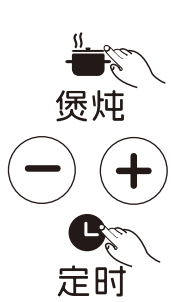


2. 火力调节  
在爆炒功能下，按“+”或“-”键，调整火力大小。
3. 关机时间调节  
① 在工作状态下，按“定时”键，显示窗显示关机时间，这时按“+”或“-”键，可以设置关机时间。  
② 时间设置完成后，在5秒内没有任何操作，则默认关机时间，关机时间到达后，自动关机。



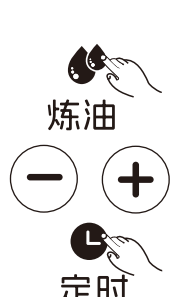
### ● 煲炖功能

1. 煲炖选择  
在待机或工作状态下，按“煲炖”键，进入煲炖模式，数码管显示“2:00”，默认2小时倒计时开始，不可调节火力。
2. 关机时间调节  
① 在工作状态下，按“定时”键，显示窗显示关机时间，这时按“+”或“-”键，可以设置关机时间。  
② 时间设置完成后，在5秒内没有任何操作，则默认关机时间，关机时间到达后，自动关机。



### ● 一键炼油功能

1. 一键炼油选择  
在待机或工作状态下，按“炼油”键，进入控温模式。
2. 火力调节  
在炼油下，按“+”或“-”键，调整温度大小。
3. 关机时间调节  
① 在工作状态下，按“定时”键，显示窗显示关机时间，这时按“+”或“-”键，可以设置关机时间。  
② 时间设置完成后，在5秒内没有任何操作，则默认关机时间，关机时间到达后，自动关机。



### ● 定时操作

1. 启动定时  
在工作状态下，按下“定时”键，进入定时状态。
2. 定时调节  
在定时状态下，按“+”“-”键可调节关机时间。
3. 定时确定  
无任何操作5秒后，定时时间确定，进入倒计时工作状态。定时时间结束后自动关机。



## 简易故障检查方法

### ● 简易故障检查方法

在出现类似以下的情形时，并不完全是表示机器故障，请在送去检修之前，先自行检查一下。

| 现象                         | 检查方法                                                                                  |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 在插电源插头时未听到(BI)一声，按开关指示灯不亮。 | ● 插头是否脱落<br>● 保险丝或断路器是否已跳开<br>● 是否已停电                                                 |
| 连续发出短促(BI)一声警告10秒钟左右停机。    | ● 使用的锅具是否合适<br>● 锅具是否置于面板的正中央<br>● 锅具底部直径是否大于12CM以上                                   |
| 使用时突然停止加热                  | ● 四周环境温度是否过高<br>● 进、出风口是否被堵塞？风扇是否转动<br>● 保温状态时，表示已达到所设定温度。<br>● 机器的过热保护作用，请等至20秒钟再确认。 |
| (保温)使用中温度无法控制              | ● 所使用的锅底是否凹凸不平，或中心部位凹陷？                                                               |

### 故障代码表

- E-01温度过高 “烧水”档位干燥保护
- E-02无锅具 未放入锅具
- E-03电压异常 高压保护
- E-04电压异常 低压保护
- E-05温度过高 底部传感器高温报警
- E-07温度过高 IGBT高温报警
- E-08请报修 IGBT短路、断路或失效
- E-10请报修 底部传感器短路、断路或失效
- E-11请报修 电源板和显示板通讯异常
- E-12请报修 线圈盘未接或开路

- ※ 当出现以上情形时请重新插拔电源启动一次，让电磁炉进行自复位。
- ※ 经过以上检查后仍不能排除故障，请联系本公司客服中心处理，切勿自行拆机，否则我公司将不负任何责任。
- ※ 在清洗或维修电磁炉之前必须将电源插头从插座中拔出。

## 产品保修卡

感谢您购买多丽电磁炉，本公司保证为您提供优质的产品和良好的售后服务，为了您的权益，请仔细阅读以下条款：

一、 从出售之日起一年内正确使用发生故障，凭购机发票、说明书，本公司免费予以保修。

二、 因未按说明书操作，使用不当，自行拆修及特殊情况下使用等人损坏或超过保修期，均不在保修之列，但仍有维修服务，用户需承担零件费和修理费。

三、 用户应向出售商询问当地维修点。

四、 无维修点地区的用户可向我公司联系技术咨询和邮寄配件等服务。

| 用户姓名 | 地 址     |
|------|---------|
| 机 型  | 购机日期    |
| 购机商店 |         |
| 维修日期 | 维 修 记 录 |
|      | 维修员     |
|      |         |
|      |         |
|      |         |
|      |         |

全国服务热线 400 8877 213

### 环保清单

| 依据中华人民共和国《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》规定，列出电器电子产品中可能含有的有害物质或元素名称含量于以下表格中                                |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| 电器电子产品名称：电磁炉                                                                                   |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
| 部件名称                                                                                           | 有毒有害物质或元素 |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
|                                                                                                | 铅(Pb)     | 汞(Hg) | 镉(Cd) | 六价铬(Cr(VI)) | 多溴联苯(PBB) | 多溴联苯醚(PBDE) | 邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯(DEHP) | 邻苯二甲酸二(2-丙基己基)酯(DPP) | 邻苯二甲酸二(2-丁基己基)酯(DBP) |
| PCB板组件                                                                                         | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 线圈组件                                                                                           | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ×           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 风扇                                                                                             | ○         | ○     | ○     | ○           | ○         | ×           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 电源线                                                                                            | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 上下盖                                                                                            | ○         | ○     | ○     | ○           | ○         | ×           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 玻璃板                                                                                            | ○         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 包装、贴纸类                                                                                         | ×         | ○     | ○     | ○           | ○         | ○           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 金属板                                                                                            | ○         | ○     | ○     | ×           | ○         | ○           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 螺钉                                                                                             | ○         | ○     | ○     | ×           | ○         | ○           | ○                     | ○                    | ○                    |
| 其他（赠品等）                                                                                        |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
| 本表格依据SJ/T 11364的规定编制。                                                                          |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
| ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572规定的限量要求以下。                                                   |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
| ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T26572规定的限量要求。                                                  |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |
| 注意：我公司生产的产品其材料可能使用无毒元素以上含有有害物质材料，物质或元素的部件皆因全球发展水平及行业现阶段工艺水平限制而无法实现有毒有害物质的替代，如技术和物质材料升级，恕不另行通知。 |           |       |       |             |           |             |                       |                      |                      |

## 与食品接触部件符合国家标准的目录

| 部件名称       | 材质               | 执行的国家标准                        | 检测结果   |
|------------|------------------|--------------------------------|--------|
| 炒锅         | 基材：铸造生铁Z18       | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |
|            | 涂层：聚四氟乙烯         | GB4806.10-2025<br>GB9685-2016  | 符合标准要求 |
| 炒锅铆钉       | 不锈钢12Cr17Mn6Ni5N | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |
| 汤锅         | 纯铝A00            | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |
| 汤锅铆钉       | 不锈钢10Cr17        | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |
| 汤锅铆钉       | 纯铝A00            | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |
| 玻璃盖铝螺丝     | 纯铝A00            | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |
| 锅盖玻璃       | 浮法玻璃             | GB4806.1-2023<br>GB4806.6-2023 | 符合标准要求 |
| 玻璃盖透气孔、包边等 | 不锈钢10Cr17        | GB4806.9-2023                  | 符合标准要求 |

### ● 电磁炉的保养

- 保养前请先把电源线拔离插座，待电磁炉黑晶板不烫手后进行。
- 黑晶板脏时，请用湿布擦拭，也可去污粉或洁而亮擦拭后，再用湿抹布擦拭，不能直接用水擦拭。
- 机械、控制面板柔软的湿布擦拭，不易擦拭的油污，可用中性洗洁剂擦拭后，再柔软的湿布拭之不留残渣。
- 切勿直接用水冲洗或浸入水中刷洗，注意勿将水、汤溅入电磁炉内部，以免发生危险。
- 经常保持整个炉的清洁，以免蟑螂等爬入机体内，导致机器失灵。
- 吸气排气孔位表面可用棉花棒将尘埃除去，如油污，可用牙刷刷加少许不损害黑晶板的清洁剂小心清除。
- 电磁炉使用一段时间后，面板如出现发现的情况，属正常现象，不影响电磁炉的正常使用。
- 长期不使用时，建议清洗后套上塑料袋收存。

### ● 售后服务

本机如发生故障，请与本公司售后服务中心联络，本公司当竭诚为您服务，保修项目的有关事宜请详阅保修卡。



检验结论：合格  
检验员号：检验员01  
检验日期：见机身SN码  
南宁市多丽电器有限公司

生产日期见机身SN码后5-10位数（年/月/日）

### 特别声明

本公司全权负责该说明书的修订及说明，并尽量确保说明书的内容正确无误，同时本公司将保留改进和修改产品及说明书的权利，产品结构如有变动，届时恕不另行通知；本公司保留对此《使用说明书》的最终解释权。

使用本产品前请仔细阅读此说明书，阅后请小心收藏，以便日后查阅！  
本说明书中部分图片为示意图仅供参考，以实物为准。



扫描二维码即可获取更多信息

南宁市多丽电器有限公司

地 址：南宁市北际路20号 邮编：530011  
商务电话：0771-3172704 3161978 传真：0771-3150181  
服务电话：0771-3152460 3162178 网址：www.duoli.cn